

NRJ50

Séchage industriel (air chaud, infrarouge, micro-ondes, conduction, Vapeur d'Eau Surchauffée)

NOUVEAU

OBJECTIFS

1. Appréhender les différentes techniques conventionnelles de séchage : conduction, convection, rayonnement
2. Mettre en relation les bases théoriques et pratiques pour réaliser un séchage soit par air chaud, conduction, infrarouges, micro-ondes, et vapeur d'eau surchauffée
3. Différencier les technologies de séchoir et leurs modes de production
4. Pré dimensionner un séchoir
5. Réaliser un audit énergétique rapide et un énoncé d'actions correctives d'amélioration sur les séchoirs

PUBLIC CONCERNÉ

Ingénieurs et techniciens des services environnement, maintenance, travaux neufs et production ainsi que toute personne devant prendre en charge les achats et la gestion de l'énergie dans l'entreprise

PROGRAMME

Partie 1 : Théorie

Base du séchage industriel

- méthodes de séchage et technologies existantes : par ébullition et par entraînement
- production de chaleur et rendements

Approche théorique du séchage

- les échanges thermiques
- les différentes phases et cinétiques de séchage
- notions sur les grandeurs utilisées

Partie 2 : Applications / cas concret

Dimensionnement

- études produits, choix de la technologie, essais
- dimensionnement, réglages des grandeurs internes

Règles de l'art et optimisation

- diagnostic énergétique
- règles de l'art de construction
- récupération d'énergie
- matériel nécessaire
- exemple chiffré de dimensionnement
- travaux pratiques

PRÉ-REQUIS

Connaissances de base en thermique et aéraulique

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Exposés théoriques
- Etudes de cas et exercices
- Supports de formation remis aux stagiaires

INFOS PRATIQUES



du 15 au 16/12/2026 à VILLEURBANNE (69)



2 jours , soit 14 heures



1 310,00 € H.T. - 1 572,00 € T.T.C.

FORMATEUR

Olivier ZACHARIE



PARCOURS PÉDAGOGIQUES

Recommandé après cette formation :

NRJ60

NRJ31