

THF50

Comprendre l'air humide et ses transformations dans les installations de traitement d'air (CDA)

NOUVEAU

OBJECTIFS

1. Distinguer les grandeurs caractéristiques de l'air
2. Utiliser le diagramme de l'air humide afin de reporter les évolutions fondamentales de l'air en été et en hiver

PUBLIC CONCERNÉ

- Techniciens, ingénieurs de bureaux d'études (BE), d'entreprises de génie climatique
- Exploitants d'installations thermiques et aérauliques

PROGRAMME

- Air humide : grandeurs, caractéristiques, formules de base
- Étude du diagramme de l'air humide
- Évolutions de l'air dans un local : détermination du débit de soufflage, du taux d'air neuf suivant les types de locaux
- Évolutions de l'air à travers divers équipements aérauliques d'une centrale de traitement d'air (CTA) : caisson de mélange, batterie chaude (chauffage), batterie froide (climatisation), humidificateur à eau ou à vapeur (humidification), récupérateur d'énergie
- Cycles fondamentaux été, hiver
- Obligations réglementaires
- Nombreux exercices d'application sur le diagramme de l'air humide

PRÉ-REQUIS

Connaissance générale du bâtiment et des équipements thermiques. Toute personne désirant suivre une session peut l'acquérir en suivant le stage GEC20.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Supports de formation remis aux stagiaires
- Diagramme de l'air humide

INFOS PRATIQUES



du 26 au 30/10/2026 à VILLEURBANNE (69)



4 jours , soit 28 heures



1 675,00 € H.T. - 2 010,00 € T.T.C.

FORMATEUR

Formateur CETIAT

PARCOURS PÉDAGOGIQUES

Recommandé avant cette formation :

GEC20

Ce stage débute à 14h le premier jour et finit à 14h le dernier jour.
Une évaluation des acquis sous forme de QCM sera réalisée en fin de formation